

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 用於紡織品和非織造布塗層的水性聚氨酯分散液 EDOLAN HT

### 規格:

化學成份	: 脂肪族聚酯聚氨酯分散液
外觀	: 白色低粘度液體
離子性	: 陰離子
比重(23°C)	: 1.1g/cm <sup>3</sup>
粘度(23°C)	: 接近 50mPa.s
PH 值(23°C)	: 5.5~7.5
含固量	: 接近 40%

### 特性:

EDOLAN HT 聚氨酯分散液塗層手感硬挺，非常適於起絨或不起絨的纖維素纖維、合成纖維或其混紡織物的面塗。

EDOLAN HT 可用作合成纖維和玻璃化纖維的化學防護劑和增強劑。

EDOLAN HT 非常適合做面塗。為了改變手感，EDOLAN HT 可以與 EDOLAN UC、EDOLAN UH、EDOLAN HF、EDOLAN GS 和或 EDOLAN LV 以不同比例混合。或是添加 EDOLAN XF 系列的其他手感調整助劑。塗層的最終效果會收到織物質量、種類，前處理和後整理加工劑其他添加物用量的影響。它具有下列特點：

1. 高度防擦傷性能。
2. 具良好平滑性的乾爽表面。
3. 極佳的耐水解性。
4. 高日曬牢度。
5. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯，以增強性能。

### 應用:

EDOLAN HT 通常用於空氣刮刀塗層和滾筒刮刀塗層。在 PVC 層的面塗飾，可用轉輓凹版塗層。對於塗層來說，它的原始粘度太低，需要通過添加 EDOLAN XTA 或 EDOLAN XTP 將其增加到 5000-8000mPa.s(Brookfield) 或 45-65 Poise(Haake VT02, spindle 2)。

EDOLAN XTP 是單一組分聚氨酯增稠劑，在所有 PH 值範圍內都有效，不需要加氨水，可以得到極好假塑流動性和均勻性的漿料，滾筒刮刀塗層時建議使用 EDOLAN XTP 做增稠劑。

當空氣刮刀塗層時，需要防止滲進織物，推薦使用增稠劑 EDOLAN XTA。用氨水把 PH 值調到 8-9，EDOLAN XTA 可以得到最佳的效果。為了使漿料達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTA 按 1:1 與水稀釋。用 EDOLAN XTA 增稠，可以得到流動性極好的漿料。

EDOLAN HT 可用於在柔軟底塗的基礎上進行面塗。上的面塗或直接用在織物上或離心紙上的轉移塗層。

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 用量:

泡沫塗層建議用以下處方:

產品	PBW
EDOLAN HT	100
或 EDOLAN HT	50
和 EDOLAN UC 混合物	50
塗料	5~10
填充劑, 消光劑, 或 EDOLAN 手感助劑	2~7
RESPUNMIT HF 01	0.5
EDOLAN XCIB 或 XCIC	4
EDOLAN XTP	0.5~1

粘度: 15~20Poise(HaaKeVT02)

泡沫濃度: 220~400 g/L

EDOLAN HT 烘乾:

1. 當用於面塗時, 烘箱應逐漸升溫, 以 80-90°C 的低溫在第一段開始, 直到 130-140°C 的最后一段。

2. 當 EDOLAN HC 用作底塗直接用在織物上, 第一段溫度可以在 120-140°C。

當纖維素織物添加 4 pbw of ACRAFIX ML, 合成纖維及混紡物添加 4 pbw of EDOLAN XCIB 或 EDOLAN XCIC, EDOLAN HT 耐水洗和乾洗。可用於無甲醛整理。織物在 150-160°C 烘焙 2-1 分鐘可以完全聚合。

最後的檢測通常在生產結束後 24 小時進行, 因為到那時才會完全交聯。

## 儲存:

本產品自出廠日起, 保質期 12 個月, 於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器, 溶液表面可能會有結皮產生, 建議在使用前先去掉結皮, 以防止在日後生產中產生問題。使用前需先攪拌。

注意: 此為一指導性資料, 並不具有約束力, 我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試, 不要把它當做一種直接的替代品, 如此才能確保產品適合於指定的應用。